STEEL ROPES S.A.

RI 9000-17507 IRAM-ISO 9001:2015

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

ACCESORIOS

Steel Ropes S.A

SUMARIO

3.Sobre nosotros

4. Garras para movimiento vertical
Garras para movimiento horizontal

5. Garra para izajes de caños

6. Grilletes

8. Gancho

16. Argollas

12. Cadenas

16.Eslingas de cables de acero

18. Grampa prensacabe

21.Eslabones de conexión

22. Tensores

24.Cáncamos

27.Unión giratoria

28.Guardacabos

29.Casquillos

30. Disclamimer Steel Ropes S.A.

31. Contacto

RI 9000-17507 IRAM-ISO 9001:2015

SOBRE NOSOTROS

En STEEL ROPES S.A., nos especializamos en la comercialización de elementos de izaje y sujeción de cargas y la fabricación y comercialización de eslingas de acero. Nuestro compromiso es ofrecer soluciones seguras, innovadoras y de alta calidad para la industria, cumpliendo con los más exigentes estándares nacionales e internacionales. Como parte de nuestro Sistema de Gestión de Calidad, establecemos los siguientes principios fundamentales:

Satisfacción del Cliente

Nos enfocamos en comprender y satisfacer las expectativas de nuestros clientes, brindando productos confiables y un servicio de excelencia para garantizar su seguridad y eficiencia operativa. Entendemos que cada cliente tiene necesidades específicas. Por ello, ofrecemos asesoramiento técnico especializado, garantizando respuestas rápidas y soluciones adaptada acada requerimiento.

Compromiso con la Calidad y la Seguridad

Fabricamos y comercializamos productos que cumplen con estrictos estándares de seguridad y calidad, asegurando su resistencia y desempeño óptimo en cada aplicación. Nos alineamos con las mejores prácticas del sector garantizando la seguridad en cada operación.

Mejora Continua e Innovación

Promovemos la mejora continua y la innovación constante de nuestros procesos y productos, incorporando nuevas tecnologías y materiales que aumenten la eficiencia, durabilidad y seguridad de nuestras soluciones.

Desarrollo de nuestros colaboradores

Creemos que el éxito de nuestra empresa depende de nuestra gente. Fomentamos la capacitación continua y el desarrollo profesional de nuestro equipo, impulsando una cultura organizacional basada en la mejora continua, el compromiso y la excelencia.

Relaciones Estratégicas con Proveedores y Aliados

Trabajamos de manera colaborativa con proveedores y aliados estratégicos para garantizar el abastecimiento de materiales de primera calidad.

Transparencia y Cumplimiento Normativo

Nos comprometemos a cumplir con toda la normativa legal y requisitos aplicables a nuestra industria.

IRAM IQNET RECOGNIZED CERTIFICATION

RI 9000-17507 IRAM-ISO 9001:2015

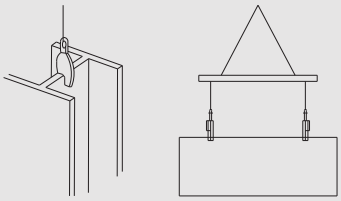
GARRAS PARA MOVIMIENTO VERTICAL



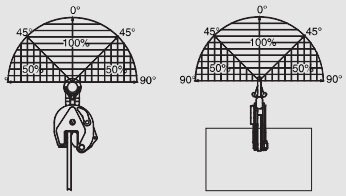
ECD

- Modelo Japonés.
- Adecuado para la elevación vertical de placas de acero y estructuras de acero.
- Capacidad: 0.8-30 toneladas.
- Fabricado con acero aleado de bajo carbono y alta calidad.
- Equipado con un dispositivo de bloqueo tanto en posición abierta como cerrada, lo que garantiza total seguridad.
- El temple de alta frecuencia de aceros especiales forjados aumenta la resistencia y durabilidad de la placa dentada.
- La carga de trabajo corresponde a la capacidad de una sola pieza.
- Puede utiizarse individualmente o en pares.
- No golpear las cargas levantadas durante el período de eleveción y traslado.

Modelo	Carga de trabajo (kg)	Carga de prueba (kg)	Apertura (mm)	Peso neto (kg)
ECD-0.8	800	1600	0-15	2.4
ECD-1.6	1600	3200	0-20	5.0
ECD-2.0	2000	4000	0-25	8.0
ECD-3.2	3200	6400	0-30	13
ECD-5.0	5000	10000	0-50	18.5
ECD-8.0	8000	16000	40-80	29.6
ECD-12	12000	24000	50-100	54
ECD-16	16000	32000	50-150	59.5
ECD-20	20000	40000	80-150	145
ECD-25	25000	50000	80-150	145
ECD-30	30000	60000	80-150	148



Elevación con viga de cruce

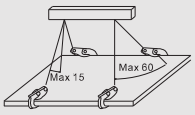


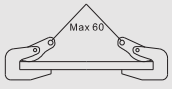
GARRAS PARA MOVIMIENTO HORIZONTAL

PPD



- Modelo Europeo
- Adecuado para la elevación horizontal de placas de acero y estructuras de acero.
- Capacidad: 0,8-16 toneladas.
- Fabricado con acero aleado de bajo carbono y alta calidad.
- La carga de trabajo indicada es la carga máxima cuando las pinzas trabajan en pares, en un ángulo máximo de 60 grados.
- En operaciones de izaje horizontal, siempre deben utiizarse en pares o en múltiplos de pares.





Modelo	Capacidad (por par) (kg)	Carga de prueba (kg)	Apertura (mm)	Peso neto (kg)
PPD-0.8	800	1600	0-25	2.5
PPD-1.0	1000	2000	0-30	3.5
PPD-1.6	1600	3200	0-30	4.0
PPD-2.0	2000	4000	0-40	5.0
PPD-3.2	3200	6400	0-45	6.0
PPD-4.0	4000	8000	0-50	6.5
PPD-5.0	5000	10000	0-55	7.5
PPD-6.0	6000	12000	0-65	10.5
PPD-6.0A	6000	12000	0-130	22
PPD-8.0	8000	12000	0-100	25
PPD-10	10000	15000	0-125	33
PPD-16	16000	24000	0-150	52

GARRA PARA IZAJES DE CAÑOS



TPH

- Modelo Europeo
- Adecuado para izaje horizontal y traslado de caños de acero y caños de hormigón.
- Capacidad: 1,5-20 toneladas.
- Forma compacta y peso reducido, con alta capacidad de izaje.
- La carga de trabajo indicada es la capacidad de un par. Las pinzas deben utilizarse en pares.
- No golpear ni dañar las cargas durante el período de izaje y traslado.
- El aro de conexión está disponible con costo adicional.

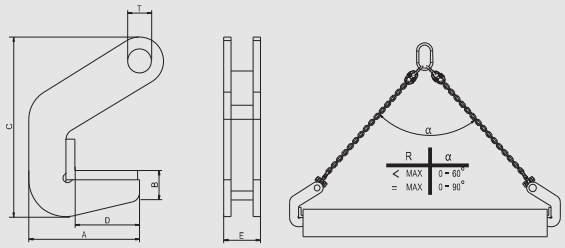
CON PROTECCIÓN DE SUPERFICIE

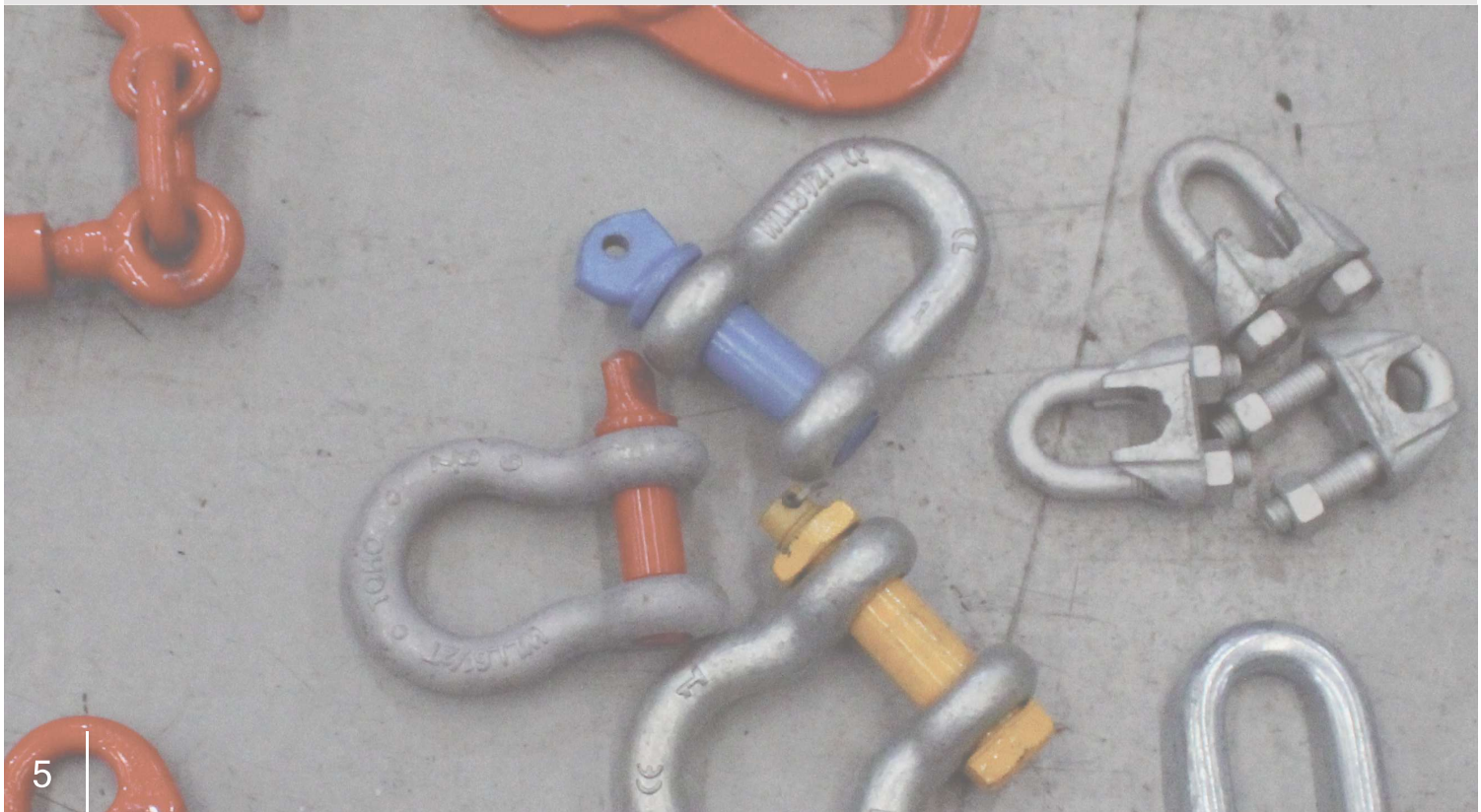
Nota:
1. La protección para la pinza con capacidad de 1,5T- 12T es una almohadilla de PU.
2. La protección para la pinza con capacidad de 16T- 20T es una almohadilla de TEFLÓN.

Modelo	Capacidad (por par) (kg)	Apertura (mm)	Dimensiones (mm) A	B	C	D	E	T	Peso neto (kg)	Grillete (G2130)
TPH1.5	1500	40	122	30	195	70	39	Ø25	2.23	7/8"(6.5T)
TPH3	3000	40	122	30	195	70	39	Ø25	2.58	1"(8.5T)
TPH4	4000	50	122	30	215	70	39	Ø28	2.90	1"(8.5T)
TPH6	6000	50	122	30	215	70	39	Ø28	3.50	1-1/8"(9.5T)
TPH8	8000	70	126	30	240	70	39	Ø28	3.80	1-1/8"(9.5T)
TPH12	12000	70	160	30	260	90	45	Ø35	6.40	1-1/4"(12T)
TPH16	16000	70	168	30	272	90	50	Ø37	9.20	1-1/2"(17T)
TPH18	18000	70	183	30	292	90	50	Ø37	9.40	1-3/4"(25T)
TPH20	20000	70	220	30	333	90	50	Ø45	19	1-3/4"(25T)



Grillete y perno opcionales con costo adicional

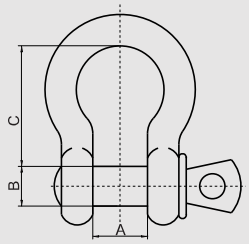




GRILLETES

GRILLETE CORAZÓN CON PERNO ROSCADO TIPO G-209





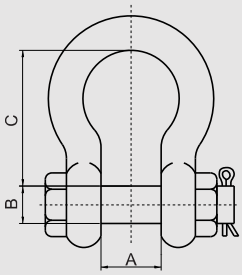
Cumple con las especificaciones federales RR-C-271D tipo IVA, grado A, clase 2
EN-13889+A1-2008

- Capacidades: 1/3 a 85 toneladas.
- Galvanizado en caliente, galvanizado electrolítico o recubrimiento en polvo.
- Forjado, templado y revenido con pines de aleación.
- El límite de carga de trabajo está grabado en cada grillete.
- La carga de prueba máxima es de 2,2 veces el límite de carga de trabajo.
- La resistencia mínima a la rotura es 6 veces (o 4 veces) el límite de carga de trabajo, según el requerimiento.

Tamaño nominal (pulgadas)	Capacidad de carga de trabajo (toneladas)	Dimensiones (pulgadas)			Peso (Kg por pieza)
		A	B	C	
3/16	1/3	0.3	0.25	0.88	0.02
1/4	1/2	0.47	0.31	1.13	0.05
5/16	3/4	0.53	0.38	1.22	0.09
3/8	1	0.66	0.44	1.44	0.14
7/16	1-1/2	0.75	0.50	1.69	0.17
1/2	2	0.81	0.63	1.88	0.29
5/8	3-1/4	1.06	0.75	2.38	0.63
3/4	4-3/4	1.25	0.88	2.81	1.02
7/8	6-1/2	1.44	1	3.31	1.53
1	8-1/2	1.69	1.13	3.75	2.41
1-1/8	9-1/2	1.81	1.25	4.25	3.09
1-1/4	12	2.03	1.38	4.69	4.31
1-3/8	13-1/2	2.25	1.50	5.25	6.01
1-1/2	17	2.38	1.63	5.75	7.80
1-3/4	25	2.88	2	7	13.78
2	35	3.25	2.25	7.75	20.41
2-1/2	55	4.13	2.75	10.5	38.90
3	85	5	3.25	13	72

GRILLETE CORAZÓN CON PERNO PASANTE, TUERCA Y CHAVETA TIPO G-2130





Cumple con las especificaciones federales RR-C-271D tipo IVA, grado A, clase 3
EN-13889+A1-2008

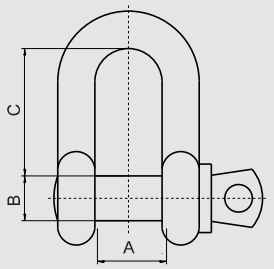
- Capacidades: 1/2 a 150 toneladas.
- Galvanizado en caliente, galvanizado electrolítico o recubrimiento en polvo.
- Forjado, templado y revenido con pines de aleación.
- El límite de carga de trabajo está grabado en cada grillete.
- La carga de prueba máxima es de 2,2 veces el límite de carga de trabajo.
- La resistencia mínima a la rotura es 6 veces (o 4 veces) el límite de carga de trabajo, según el requerimiento.

Tamaño nominal (pulgadas)	Capacidad de carga de trabajo (toneladas)	Dimensiones (pulgadas)			Peso (Kg por pieza)
		A	B	C	
1/4	1/2	0.47	0.31	1.13	0.08
5/16	3/4	0.53	0.38	1.22	0.10
3/8	1	0.66	0.44	1.44	0.15
7/16	1-1/2	0.75	0.50	1.69	0.22
1/2	2	0.81	0.63	1.88	0.36
5/8	3-1/4	1.06	0.75	2.38	0.76
3/4	4-3/4	1.25	0.88	2.81	1.23
7/8	6-1/2	1.44	1	3.31	1.79
1	8-1/2	1.69	1.13	3.75	2.78
1-1/8	9-1/2	1.81	1.25	4.25	3.75
1-1/4	12	2.03	1.38	4.69	5.31
1-3/8	13-1/2	2.25	1.50	5.25	7.18
1-1/2	17	2.38	1.63	5.75	9.43
1-3/4	25	2.88	2	7	15.38
2	35	3.25	2.25	7.75	23.70
2-1/2	55	4.13	2.75	10.5	44.57
3	85	5	3.25	13	69.85
3-1/2	120	5.25	3.75	14.5	120.20
4	150	5.5	4.25	14.63	153.32

GRILLETES

GRILLETE RECTO CON PERNO ROSCADO TIPO G-210





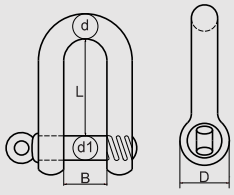
- Capacidades: 1/3 a 85 toneladas.
- Galvanizado en caliente, galvanizado electrolítico o recubrimiento en polvo.
- Forjado, templado y revenido con pines de aleación.
- El límite de carga de trabajo está grabado en cada grillete.
- La carga de prueba máxima es de 2,2 veces el límite de carga de trabajo.
- La resistencia mínima a la rotura es 6 veces (o 4 veces) el límite de carga de trabajo, según el requerimiento.

Cumple con las especificaciones federales RR-C-271D tipo IVB, grado A, clase 2
EN-13889+A1-2008

Tamaño nominal (pulgadas)	Carga de trabajo (toneladas)	Dimensiones (pulgadas)			Peso (Kg por pieza)
		A	B	C	
1/4	1/2	0.47	0.31	0.97	0.05
5/16	3/4	0.53	0.38	1.07	0.08
3/8	1	0.66	0.44	1.28	0.13
7/16	1-1/2	0.75	0.50	1.48	0.20
1/2	2	0.81	0.63	1.66	0.27
5/8	3-1/4	1.06	0.75	2.04	0.57
3/4	4-3/4	1.25	0.88	2.40	1.19
7/8	6-1/2	1.44	1	2.86	1.43
1	8-1/2	1.69	1.13	3.24	2.15
1-1/8	9-1/2	1.81	1.25	3.61	3.06
1-1/4	12	2.03	1.38	3.97	4.11
1-3/8	13-1/2	2.25	1.50	4.43	5.28
1-1/2	17	2.38	1.63	4.84	7.23
1-3/4	25	2.88	2	5.78	12.13
2	35	3.25	2.25	6.77	19.19
2-1/2	55	4.13	2.75	8.07	32.27
3	85	5	3.25	8.56	42.50

GRILLETE CALIDAD COMERCIAL





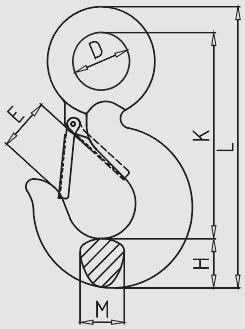
- Capacidades: 80kg a 8.000 kg.
- Galvanizado electrolítico.

Tamaño (mm)	Carga de trabajo (kg)	Dimensiones (mm)				Peso (Kg por pieza)
		B	D	L	d/d1	
5	80	11	10	19	5	0.019
6	100	14	13	25	6	0.034
8	200	18	16	32	8	0.070
10	320	20	19	38	10	0.13
12	520	26	25	51	12	0.24
16	800	33	32	64	16	0.50
20	1100	40	38	76	20	0.80
22	1500	50	44	89	22	1.30
25	2100	57	51	100	25	2.00
28	3000	68	57	115	28	3.00
32	3500	73	64	127	32	4.30
38	5000	85	76	152	38	6.75
44	7000	96	90	180	45	12.50
50	8000	108	102	200	50	17.50

GANCHOS

GANCHO CON OJO Y TRABA DE SEGURIDAD TIPO S-320





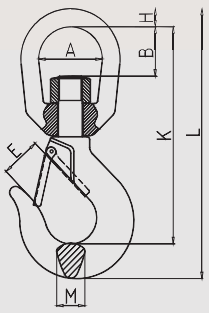
- Forjado en acero aleado de alta resistencia o acero al carbono.
- Templado y revenido.
- Resistencia mínima a la rotura: 5 veces la carga máxima de trabajo.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar:
  SWL (gancho de acero al carbono)
  WLL (gancho de acero aleado)

1

Acero al carbono		Dimensiones (mm)						Peso neto (Kg por pieza)
C.M.T (t)	C.M.R (t)	D±1	E±2	H±1.5	K±2.5	L±3	M±1.5	
0.5	2.5	16.5	18	17	72	97	16	0.21
0.75	3.75	19	22	20.5	82	112	16	0.27
1	5	23	24.5	21.5	94	126	17.5	0.4
1.5	7.5	28	25	26	104.5	142	21	0.6
2	10	31	27	28	120	163	23	0.84
3	15	39	35.5	40	146	203	33	1.81
5	25	51	44	45	187.5	255	38	3.35
7.5	37.5	62	55	57	231.5	317	46	6.1
10	50	73	57	66	262	360	55	9.6
15	75	83	83	79.6	318	433	68.5	16
20	100	95	95	91	360	495.5	70	25.8

GANCHO GIRATORIO CON TRABA TH132





- Acero aleado superior o acero al carbono.
- Templado y revenido.
- Resistencia mínima a la rotura:
  - Acero aleado: la resistencia a la rotura es de 4.5 veces la carga máxima de trabajo.
  - Acero al carbono: la resistencia a la rotura es de 5 veces la carga máxima de trabajo.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: recubrimiento o pintura en polvo.
- Marcado regular:
  SWL (gancho de acero al carbono).
  WLL (gancho de acero aleado).

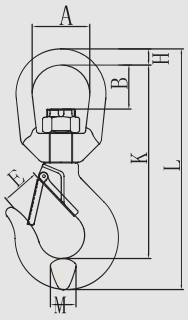
Aleación		Carbono		Dimensiones (mm)							Peso neto (Kg por pieza)
C.M.T (t)	C.M.R (t)	C.M.T (t)	C.M.R (t)	A±1	B±2	E±2	H±0.6	K±4	L±5	M±1	
0.75	3.375	0.5	2.5	32	22.5	17	9	110	137	15	0.3
1	4.5	0.75	3.75	32	22.5	17	9	108	136	16	0.34
1.5	6.75	1	5	37.5	29.5	22.5	12	130	163.5	17.5	0.64
2	9	1.5	7.5	42.5	33	21.5	15.8	150	192	21	1.05
3	13.5	2	10	42.5	33	26	15.8	163	209	23	1.24
5	22.5	3	15	48	39	32.5	18	191	246	33	2.3
7	31.5	5	25	64	53	43	21.5	243.5	313	34	4
11	49.5	7.5	37.5	68	53	49.5	26	277	364	41.5	7.09
15	67.5	10	50	79	62	54.5	32	332	431	55.7	12.77
22	99	15	75	105	108	87	40	427	543	70	24.5
30	135	20	100	105	96	97.5	40	465	596	76.2	34.5

GANCHOS

GANCHO GIRATORIO G80 TH40



- Acero aleaado forjado - templado y revenido.
- Cada pieza probada individualmente a 2,5 veces la carga máxima de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: recubrimiento o pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y certificación CE.



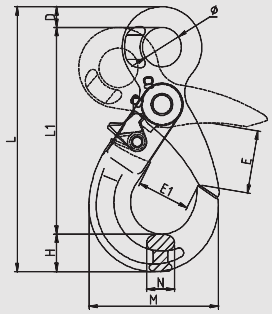
Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)							Peso neto (Kg por pieza)
			A±1.2	E±1.5	B±2.5	H±1	K±2	L±2.5	M±1	
6-8	1.12	4.48	32	17	22.5	9	109	137	16	0.34
7/8-8	2	8	42	21.5	35	15.8	150	192	21	1.02
10-8	3.15	12.6	42.5	26	35	15.8	162.5	208.5	23	1.24
13-8	5.3	21.2	48	32.5	39	18	191	246	31	3.60
16-8	8	32	62	43	53	25	243.5	313	34	4.66
18/20-8	12.5	50	68	49.5	51	28.5	276.5	363.5	41.5	7.40
22-8	15	60	79	54.5	65	32	332	431	55.7	10.6
26-8	21.2	84.8	105	81	114	40	429.5	545.5	70	21.4
32-8	31.5	126	105	100	96	40	465.3	596	76.2	32

GANCHO DE SEGURIDAD CON OJO AUTO-BLOQUEANTE G80



- Acero de aleación superior forjado - templado y revenido.
- Apto para cadenas G80 según norma EN818-2
- Cada pieza probada individualmente a 2,5 veces la carga máxima de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 veces la carga máxima de trabajo por 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: recubrimiento o pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y certificación CE.

4

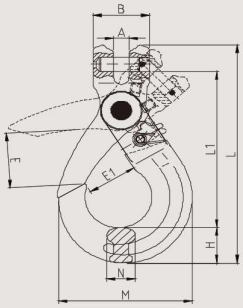


Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)									Peso neto (Kg por pieza)
			Φ	E	E1	L1	L	H	D	N	M	
6-8	1.12	4.48	21±1	32±2	28±1	110±3	140±3	20±1	11±0.5	15±0.5	73±2	0.5
7/8-8	2	8	25±1	40±3	35±1	136±3	175±3	26±1	13±0.5	20±0.5	91±2	0.85
10-8	3.15	12.6	34.5±1.5	48±3	45±1.5	168±3	213±3	30±1.5	15±0.5	26±1	108±2	1.42
13-8	5.3	21.2	39.5±1.5	27±3	52.5±2	207±4	267±4	40±1.5	21±0.5	33±1	142±3	2.86
16-8	8	32	50±2	65±3	63±2	254±4	332±4	50.5±2	27±0.5	38±2	168.6±3	5.9
20-8	12.5	50	64.5±2	82±3.5	82±2	278±5	360±5	55±2	27±0.5	50±2	185±4	8.5
22-8	15	60	70±3	80±3.5	76±2	319±5	415±5	67±2	32±1	52±2	202±4	11.6
26-8	21.2	84.8	80±3	109±3.5	96±3	362±5	472±5	75±3	34±1	60±3	239±5	18
32-8	31.5	126	104±4	131±3.5	131±3	470±6	614±5	97±3	45±1	79.5±3	329±5	46

GANCHOS

GANCHO DE SEGURIDAD CON CLEVIS AUTO-BLOQUEANTE G80





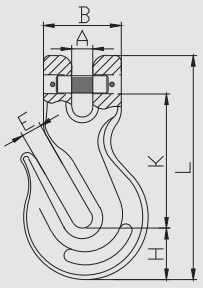
- Forjado en acero aleado superior - templado y revenido.
- Apto para cadenas G80 según norma EN818-2
- Cada pieza probada individualmente al 250% de la carga máxima de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 veces la carga máxima de trabajo por 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y CE.

5

Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)									Peso neto (Kg por pieza)
			A	B	E	E1	L1	L	H	N	M	
6-8	1.12	4.48	8±0.5	32±1	32±2	28±1	99±3	134±3	20±1	15±0.5	73±2	0.44
7/8-8	2	8	9.5±0.5	38.5±1	40±3	35±1	119±3	162±3	26±1	30±0.5	91±2	0.8
10-8	3.15	12.6	12.5±0.5	46±1	48±3	45±2	142±3	195±3	30±1.5	26±1	108±2	1.38
13-8	5.3	21.2	15±0.5	59±1	57±3	52.5±2	179±4	248±4	40±1.5	33±1	142±3	2.81
16-8	8	32	18.5±0.5	77±1.5	65±4	63±2	225±4	310±4	50.5±2	38±2	168±2	6
18/20-8	12.5	50	24±1	81±1.5	82±4	82±2	238±5	335±5	56±2	50±2	185±4	7.25
22-8	15	60	25±1	97.5±2	80±5	76±3	277±5	392±5	67±2	52±2	202±4	12.8
26-8	21.2	84.8	30±1.5	118±2	109±5	96±4	312±6	449±6	75±3	60±3	239±5	21.8
32-8	31.5	126	35±1.5	150±2	131±6	131±4	416±6	590±6	97±3	79.5±3	329±5	49.6

GANCHO CLEVIS TRABA CADENA O ACORTA CADENA G80





- Forjado en acero aleado de alta resistencia - templado y revenido.
- Apto para cadenas G80 según norma EN818-2
- Cada pieza probada individualmente al 250% de la carga máxima de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 veces la carga máxima de trabajo por 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y CE.

7

Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)						Peso neto (Kg por pieza)
			A±2	B±2	E±2	H±2	K±3	L±3	
1/4"	1.2	4.8	8	34	8	19.5	57	90.5	0.22
9/32"	2	8	9.5	41	9.5	23	65.3	106.5	0.31
3/8"	3.2	12.8	12.7	48	12.5	31	82	137	0.7
1/2"	5.4	21.6	16	61	16.7	43	113	184.5	1.8
5/8"	8.2	32.8	19.5	68.5	20	49	129.5	215	3.1
3/4"	12.8	51.2	24	88	24	58	152	254	4.1
7/8"	15.5	62	27	101	26	64.8	178	295	6.2

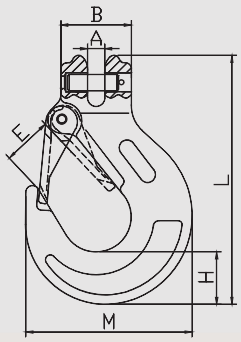
GANCHOS

GANCHO CLEVIS CON TRABA DE SEGURIDAD G80



- Forjado en acero aleado G80, templado y revenido.
- Apto para cadenas G80 según estándar EN818-2.
- Cada pieza es probada individualmente a 2,5 veces la carga máxima de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 veces la carga máxima de trabajo durante 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Mercado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y certificación CE.

6

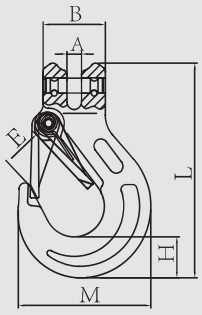


Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)						Peso neto (Kg por pieza)
			A±0.5	B±1.2	E±1	H±2	M±1	L±2	
6-8	1.12	4.48	8	32	19.5	20	68	108	0.3
7/8-8	2	8	9.5	38.5	24	25	87.4	129.5	0.55
10-8	3.15	12.6	12.5	48	28	36	106.7	163.5	0.96
13-8	5.3	21.2	16	56	35	41.6	130	195.5	1.52
16-8	8	32	18.5	65.5	43	46.2	155.5	236	3.43
20-8	12.5	50	24.5	92	51.6	51	180	281	6.73

GANCHO CLEVIS CON TRABA DE SEGURIDAD G100



- Acero de aleación superior forjado - templado y revenido.
- Apto para cadena grado G100.
- 25% más resistente que el grado 80.
- Probado individualmente al 2,5 veces la carga límite de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura es 4 veces la carga límite de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 la carga límite de trabajo durante 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Todos los pernos de carga se inspeccionan y prueban individualmente al 100%.
- Acabado superficial: pintura o recubrimiento en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y certificación CE.



Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)						Peso neto (Kg por pieza)
			A±0.5	B±1	E±1.5	H±1	M±2	L±2.5	
6-10	1.4	5.6	7.5	32	18.5	21	68.5	109	0.33
8-10	2.5	10	9.5	37	25	27.5	88	134	0.7
10-10	4	16	12	48	28	33.5	105.5	161.5	1.3
13-10	6.7	26.8	15	59	38	42	134	203	2.3
16-10	10	40	18.5	70	44	50	160.5	248	3.6
20-10	16	64	25	85	52	56	190.5	297	7
22-10	19	76	27	100	66	62	214.5	326	12.1

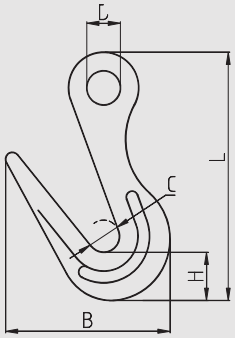
GANCHOS

GANCHO TIPO AGUJA CON OJO



- Forjado en acero aleado de alta resistencia - templado y revenido.
- Resistencia mínima a la rotura: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Capacidad de carga en la punta del gancho: 2t.
- Capacidad de carga en la base del gancho: 6,8t.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar:
  WLL 2T

Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)					Peso neto (Kg por pieza)
			D	B	C	L	H	
2T	2	8	35	170	33	254	49	3.09



8

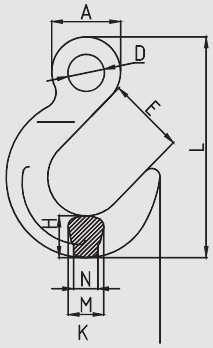
GANCHO DE FUNDICIÓN G80



- Forjado en acero aleado de alta resistencia - templado y revenido.
- Cada pieza probada individualmente al 250% de la carga máxima de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 veces la carga máxima de trabajo por 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y CE.

9

Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)								Peso neto (Kg por pieza)
			E±1.2	A±1	D±1	H±1	M±1	N±0.5	K±2	L±2	
6-8	1.6	6.4	63.5	39	18	31	25.4	18	120	163	1.09
8-8	2.0	8.0	63.5	39	18	31	25.4	18	120	163	1.09
10-8	3.2	12.8	76	50.8	22	38	32.6	23	146	200	2.03
13-8	5.4	21.6	89	63.5	27	44.5	38.1	27	171	238	3.22
16-8	8.2	32.8	102	76	32	52	46	32	198	278	5.26
20-8	12.8	51.2	114.5	89	38	65	55.9	39	232	325	9.1
22-8	15.5	62	127.5	102	45	69	57	40	256	361	11.3
26-8	21.6	86.4	140	126	66.5	77	66	45	283	402	16.8
32-8	31.8	131.2	153.5	151.5	81.5	97.5	80	58	327	461	26.6



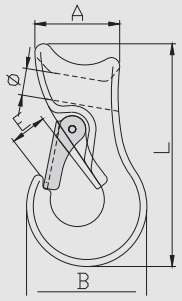
GANCHOS

GANCHO CORREDIZO



- Forjado en acero aleado superior - templado y revenido.
- Cada pieza probada individualmente al 250% de la carga máxima de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 veces la carga máxima de trabajo por 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y CE.

10

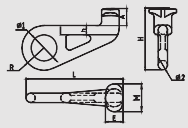


Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)					Peso neto (Kg por pieza)
			Φ±1	A±1.5	B±1.5	E±3	L±2.5	
3/8-1/2	1.6	8	17	50	71	18	132	0.68
5/8	2	10	22	63.5	79	20	151.5	1.21
3/4	3	15	28	69	103	26	170	1.99
1	5	25	32.5	85.7	135	33	213	4.18

G80 GANCHO PARA CONTENEDOR (TH- 633)

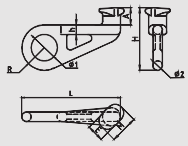


- Acero aleado superior forjado - templado y revenido.
- Prueba individual: al 2,5 x el límite de carga de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura es 4 x el límite de carga de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 x el límite de carga de trabajo durante 20.000 ciclos.
- Control de calidad: Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y CE.



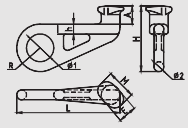
TIPO RECTO

Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)									Peso neto (Kg por pieza)
			A±1	M±1	H±2	h±1	E±2	R±1	Φ1±1	Φ2±1	L±2	
8-633-S	12.5	50	46	75	166	25	48	60	70	25	265	4.125



TIPO IZQUIERDO

Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)									Peso neto (Kg por pieza)
			A±1	M±1	H±2	h±1	E±2	R±1	Φ1±1	Φ2±1	L±2	
8-633-S	12.5	50	46	75	166	25	48	60	70	25	265	4.125



TIPO DERECHO

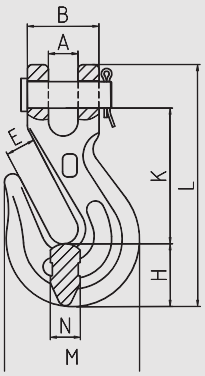
Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)									Peso neto (Kg por pieza)
			A±1	M±1	H±2	h±1	E±2	R±1	Φ1±1	Φ2±1	L±2	
8-633-S	12.5	50	46	75	166	25	48	60	70	25	265	4.125

GANCHOS

GANCHO CLEVIS TRABA CADENA O ACORTA CADENA G70



- Forjado en acero aleado superior o acero al carbono - templado y revenido.
- No apto para izaje - solo para amarre y arrastre.
- Resistencia mínima a la rotura:
  G43: 3 veces la carga máxima de trabajo.
  G70: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Marcado estándar: G43 o G70, y tamaño.

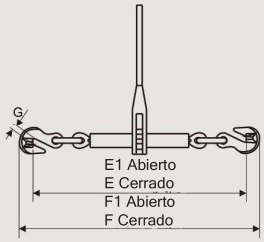


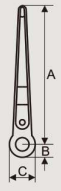
Tamaño	C.M.T (libras)		Dimensiones (mm)								Peso neto (Kg por pieza)
	Acero al carbono	Acero aleado	A±1	B±1.5	E±0.5	H±1	K±1	L±2	M±2	N±1	
1/4"	2600	3500	8.5	25	9.5	19	45	78.5	47.4	12.5	0.36
5/16"	3900	4700	11.5	29	11.5	25	54	96.5	54.5	16	0.62
3/8"	5400	7100	12.5	35	12.2	31	64.5	114.5	67.5	18	1.00
7/16"	7200	8750	17	42	14.5	33.5	70	126	76.8	19	1.5
1/2"	9200	12000	18.5	47	17	39.5	85	148.2	91	20.2	2.22
5/8"	13000	15800	23	56	20	45	102.5	177	109.5	22	4.41
3/4"	20200	24700	24	66.5	24	54	118	207.5	132.6	33.3	6.50

TENSOR DE CADENA ATACARGA A CRIQUET (PERRO ATACARGA A CRIQUET)

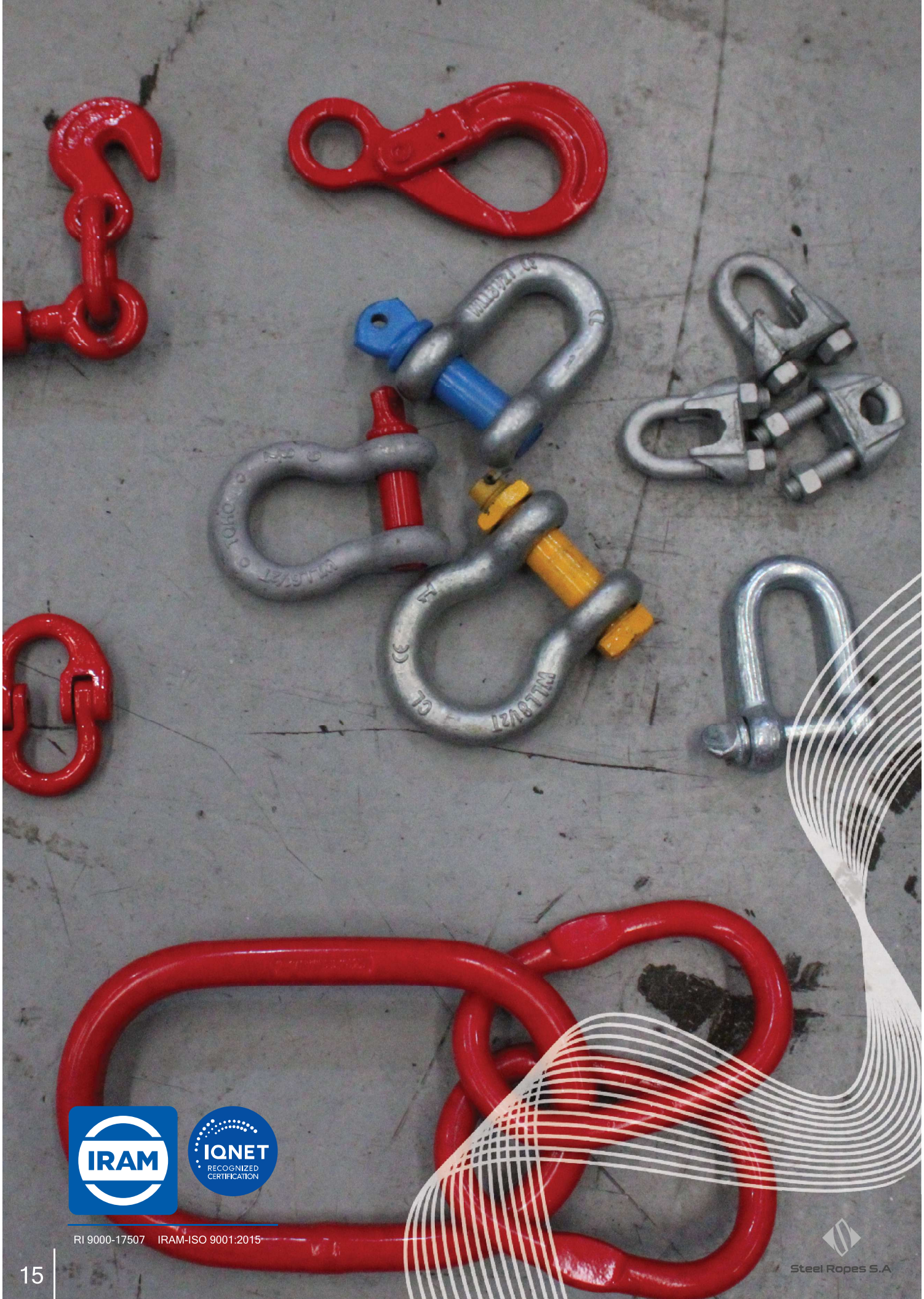


- Diseño seguro y confiable para una operación sencilla.
- No requiere bloqueo de la manija como sí lo requieren los tensores tipo palanca.
- Construcción forjada de alta calidad.
- Tratado térmicamente para mayor resistencia.
- Cada tensor es probado individualmente.





Tamaño de cadena (lbs)	C.M.T (lbs)	Carga de prueba (lbs)	C.U.M (lbs)	Peso (lbs)	Largo manija (lbs)	Dimensiones (pulgadas)							
						A	B	C	E	E1	F	F1	G
1/4-5/16	2600	5200	7800	3.52	7.16	7.16	0.89	1.77	16.22	21.26	17.79	22.83	0.35
5/16-3/8	5400	10800	19000	10.50	13.42	13.92	1.30	2.60	22.64	30.64	25.24	33.24	0.51
3/8-1/2	9200	18400	33000	12.90	13.92	13.92	1.30	2.60	24.13	32.13	27.04	35.04	0.59
1/2-5/8	13000	26000	46000	14.38	13.92	13.92	1.30	2.60	26.45	34.45	30.07	38.07	0.74



RI 9000-17507 IRAM-ISO 9001:2015

Steel Ropes S.A

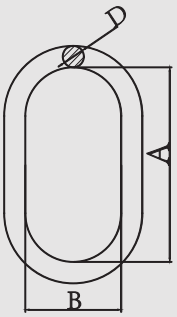
ARGOLLAS

G80 - ARGOLLA MAESTRA FORJADA TH-91



- Forjada en acero aleado de alta resistencia - templado y revenido.
- Apta para eslingas de cables de acero y para cadenas G80 según EN818-2.
- Cada pieza probada individualmente al 250% de la carga máxima de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 veces la carga máxima de trabajo por 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y CE.

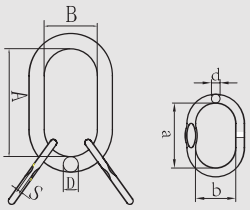
- Para eslingas de cadena, la carga máxima de trabajo con 1 ramal= 1x C.M.T.
- Con 2 ramales a 0-45grados = 1.4 x C.M.T. (aprox)
- Con 4 ramales consultar tabla con “4 legs”
- Para eslingas de cables de acero, la carga máxima se indica en la columna C.M.T. (t) Cable de acero



Tamaño	Tamaño de cadena	C.M.T. (t) 1 ramal	C.M.T. (t) 2 ramales 0-45 grados	C.M.T (t) Cable de acero	Dimensiones (mm) A	B	D	Peso neto (Kg por pieza)
1/2"	1/4"	1.5	2.12	3.4	127	63.5	13	0.36
	5/16"	2	2.8					
5/8"	5/16"	2	2.8	4	152	76	16	0.7
	3/8"	3.15	-					
3/4"	3/8"	3.15	4.25	5.6	140	70	19	0.93
7/8"	3/8"	3.15	4.25	6.9	160	90	22	1.5
	1/2"	5.3	-					
1"	1/2"	5.3	7.5	11.8	178	89	25	2.1
	5/8"	8	11.2					
1-1/4"	5/8"	8	11.2	17.7	222	111	32	4.24
	3/4"	11.2	16					
1-1/2"	3/4"	11.2	16	27.7	267	135	38	7.17
	7/8"	15	21.2					
1-3/4"	7/8"	15	21.2	38.5	305	152	45	11.55
	1"	21.2	-					
2"	1"	21.2	30	46.5	355	178	51	17.2
	1-1/4"	31.5	-					
2-1/4"	1-1/4"	31.5	45	64.9	406	203	57	24.5
2-1/2"	-	-	-	72.6	406	203	63.5	30.9
2-3/4"	-	-	-	98.4	406	241	70	39.5
3"	-	-	-	103	457	228	76	50.34
3-1/4"	-	-	-	119	508	254	82.5	65.68
3-1/2"	-	-	-	126	610	305	89	90.24
3-3/4"	-	-	-	152	508	254	95	89.27
4"	-	-	-	169	508	254	102	103.43
4-1/4"	-	-	-	176	610	305	108	137
4-1/2"	-	-	-	184	710	355	115	178
4-3/4"	-	-	-	206	710	355	120	196
5"	-	-	-	226	760	380	127	234



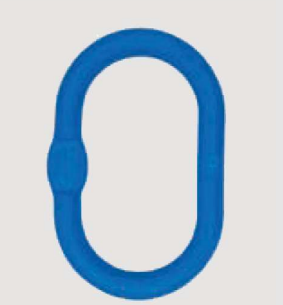
G80 - ARGOLLA MAESTRA CONJUNTO TH-94

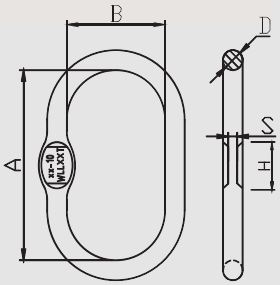


Tamaño	Tamaño de cadena	C.M.T. (t) 3 o 4 ramales 0-45grados	C.M.T (t) Cable de acero	Dimensiones (mm) A	B	D	a	b	d	s	Peso neto (Kg por pieza)
1/2"	7/32"	2.36	2.4	100±4	60±4	14±0.5	85±4	40±3	12±0.5	6±0.5	0.82
11/16"	1/4"	3.15	3.2	160±5	90±4	18±0.5	100±4	60±4	14±0.5	7.6±0.5	1.6
5.8"	1/4"	3.15	3.2	160±5	90±4	18±0.5	100±4	60±4	14±0.5	7.6±0.5	1.6
3/4"	5/16"	4.25	4.2	160±5	90±4	20±0.5	100±4	60±4	14±0.5	7.6±0.5	1.95
7/8"	3/8"	6.7	8	180±5	100±4	22±1	150±5	70±4	18±0.5	8.4±0.5	3.16
1"B	3/8"	10	10	270±6	140±5	25±1	155±5	80±4	20±0.5	11±0.5	5.28
1-1/8"	1/2"	11.2	12	270±6	140±5	28±1	160±5	90±4	22±1	13.5±0.5	6.75
1-1/4"	5/8"	17	17	270±6	140±5	32±1	180±5	100±4	25±1	16.5±0.5	9.31
1-1/2"	3/4"	23.6	25	300±6	160±5	40±1	270±6	140±5	31±1	19±0.5	18.4
1-3/4"	7/8"	31.5	31.5	340±7	180±5	45±1	285±6	155±5	36±1	22±0.5	26.6
2"	1"	45	45	350±7	190±5	51±2	340±7	180±5	45±1	25±0.5	42.91

ARGOLLAS

ARGOLLA MAESTRA SOLDADA G100



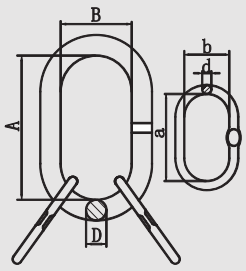


- Acero de aleación superior forjado - templado y revenido.
- Apto para cadena grado G100.
- 25% más resistente que el grado 80.
- Probado individualmente al 2,5 veces la carga límite de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura es 4 veces la carga límite de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 la carga límite de trabajo durante 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: recubrimiento en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y certificación CE.

Tamaño	C.M.T (t)	Dimensiones (mm)				Tamaño cadena (mm)		Peso neto (Kg por pieza)
		A	B	D	SxH	1 ramal	2 ramales	
05-10	1.4	80	50	10	-	5	5	0.14
76-10	2.3	110	60	13	7+0.3x25	6-7	6	0.34
87-10	3.5	110	60	16	7+0.5x25	8	7	0.53
108-10	5	135	75	18	8+0.5x28	10	8	0.86
1310-10	7.6	160	90	23	11±0.5x35	13	10	1.6
1613-10	10	180	100	27	13±0.5x43	16	13	2.46
1916-10	14	200	110	33	17±0.5x55	19	16	4.14
2219-10	25.1	260	140	36	19±0.5x60	22	19	6.22
2622-10	30.8	340	180	45	-	26	22	12.85
3226-10	40	350	190	50	-	32	26	16.22
0032-10	60	400	200	60	-	-	32	27.01
72mm-10	81.5	460	250	70	-	-	-	45

ARGOLLA EN CONJUNTO SOLDADA G100





- Acero de aleación superior forjado - templado y revenido.
- Apto para cadena grado G100.
- 25% más resistente que el grado 80.
- Probado individualmente al 2,5 veces la carga límite de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura es 4 veces la carga límite de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 la carga límite de trabajo durante 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: recubrimiento en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y certificación CE.

Tamaño	Tamaño cadena (mm) 3 o 4 ramales	C.M.T (t)	Dimensiones (mm)						Peso neto (Kg por pieza)
			A	B	D	a	b	d	
6-10	6	3	135	75	19	54	25	13	1.3
8-10	8	5.3	160	90	23	70	34	16.5	2.33
10-10	10	8	180	100	27	85	40	19	3.7
13-10	13	14	200	110	33	115	50	23	6.5
16-10	16	21.2	260	140	36	140	65	27	10.1
20-10	19/20	33.6	350	190	50	180	90	33	22.8
22-10	22	39.9	350	190	50	180	100	36	26

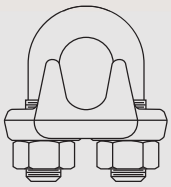
GRAMPA PRENSACABLE



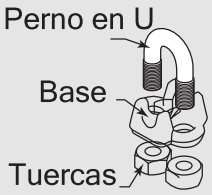
COMPONENTES: Una abrazadera para cable de acero contiene:
U-bolt (perno en U), tuercas y base.

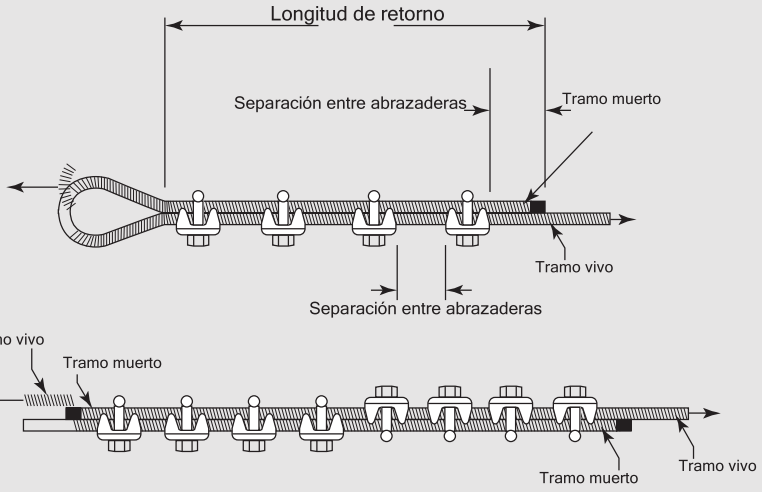
APLICACIONES:
Las abrazaderas para cable se utilizan para: Conexiones con ojales en cables de ac
Anclajes completos. Uniones temporales en cables. Situaciones donde el empalme c
prensado no es factible o donde se requiere una unión temporaria.

ACABADO:
El acabado puede ser: Galvanizado electrolítico o Galvanizado en caliente.



INSTALACIÓN:
Para lograr uniones seguras en cables de acero de 2 ramales, la base debe colocars
del lado del tramo vivo y el perno en U del lado del tramo muerto.

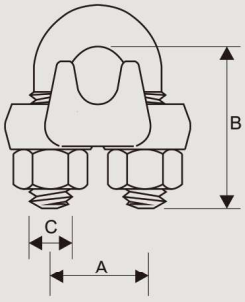




GRAMPA PRENSADA FORJADA (PESADA)



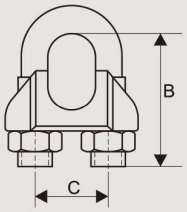
- Galvanizado por inmersión en caliente o zincado, según requerimiento.
- FF-C-450 TIPO 1, CLASE 1 (Norma estadounidense de especificación).

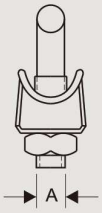


Tamaño (pulgadas)	Dimensiones (pulgadas)			Peso (Kg por pieza)
	A	B	C	
1/8	0.47	0.72	0.22	0.03
3/16	0.59	0.97	0.25	0.05
1/4	0.75	1.03	0.31	0.09
5/16	0.88	1.38	0.38	0.14
3/8	1	1.5	0.44	0.21
7/16	1.19	1.88	0.5	0.34
1/2	1.19	1.88	0.5	0.36
9/16	1.31	2.25	0.56	0.47
5/8	1.31	2.38	0.56	0.48
3/4	1.5	2.75	0.62	0.68
7/8	1.75	3.12	0.75	0.96
1	1.88	3.5	0.75	1.18
1-1/8	2	3.88	0.75	1.32
1-1/4	2.31	4.25	0.88	1.95
1-3/8	2.38	4.63	0.88	2.09
1-1/2	2.59	4.94	0.88	2.45
1-5/8	2.75	5.31	1	3.18
1-3/4	3.06	5.75	1.13	4.20
2	3.38	6.44	1.25	5.90
2-1/4	3.88	7.13	1.25	7.26
2-1/2	4.13	7.69	1.25	8.62
2-3/4	4.38	8.31	1.25	10.43
3	4.75	9.19	1.50	14.06
3-1/2	5.50	10.75	1.50	18.15

GRAMPA PRENSACABLE



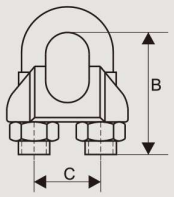


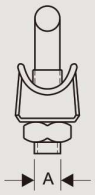


GRAMPA PRENSACABLE DIN741

Tamaño (mm)	Dimensiones (mm)			Peso (Kg por pieza)
	A	B	C	
3	M4	16	9	0.01
5	M5	19	11	0.02
6.5	M5	23	13	0.02
8	M6	28	16	0.04
10	M8	35	19	0.07
11	M8	37	20	0.07
13	M10	46	24	0.13
14	M10	48	25	0.14
16	M12	52	29	0.21
19	M12	64	32	0.28
22	M14	72	37	0.40
26	M14	82	41	0.44
30	M16	95	48	0.66
34	M16	105	52	0.85
40	M16	125	58	1.04
45	M18	147	63	1.35
50	M20	152	72	1.40







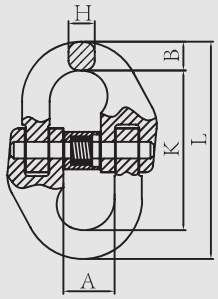
GRAMPA PRENSACABLE LIVIANA

Tamaño (pulgadas)	Dimensiones (mm)			Peso (Kg por pieza)
	A	B	C	
1/8	M5	20	11	0.02
3/16	M6	24	14	0.03
1/4	M8	31	17	0.05
5/16	M8	34	18	0.06
3/8	M10	41	22	0.10
1/2	M12	53	27	0.11
5/8	M14	59	33	0.25
3/4	M14	68	34	0.37
7/8	M16	78	41	0.53
1	M16	87	45	0.68

ESLABONES DE CONEXIÓN

G80 ESLABÓN DE CONEXIÓN (TH - 74)



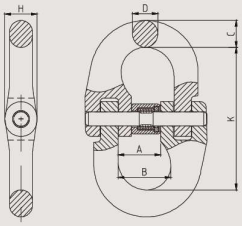


- Acero aleado superior forjado - templado y revenido.
- Apto para cadena G80 según EN818-2.
- Prueba individual: al 2,5 x el límite de carga de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura es 4 x el límite de carga de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 x el límite de carga de trabajo durante 20.000 ciclos.
- Control de calidad: Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Todas las piezas son inspeccionadas y probadas individualmente.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y CE.

Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)					Peso neto (Kg por pieza)
			A±1.5	B±1	L±2.5	K±2	H±1	
6-8	1.12	4.48	15	7.5	58	42	7.0	0.08
7-8	1.5	6	20	8.5	73	54.8	8.5	0.145
7/8-8	2	8	20.5	9.5	79.5	60.5	8.5	0.146
8-8	2	8	20.5	9.5	79.5	60.5	8.5	0.16
10-8	3.15	12.6	26	12	90.5	68	11.5	0.30
13-8	5.3	21.2	30	15	117	87	15	0.65
16-8	8	32	35	19.8	148	108.4	19.8	1.15
18-8	10	40	38	21	154	112	21	1.84
20-8	12.5	50	41	24	169.5	121.5	24	2.1
22-8	15	60	49.5	26	193.5	141.5	26	2.87
26-8	21.2	84.8	57.5	31	220	158	30	4.5
32-8	31.5	126	67.5	38	281	205	37	8.21

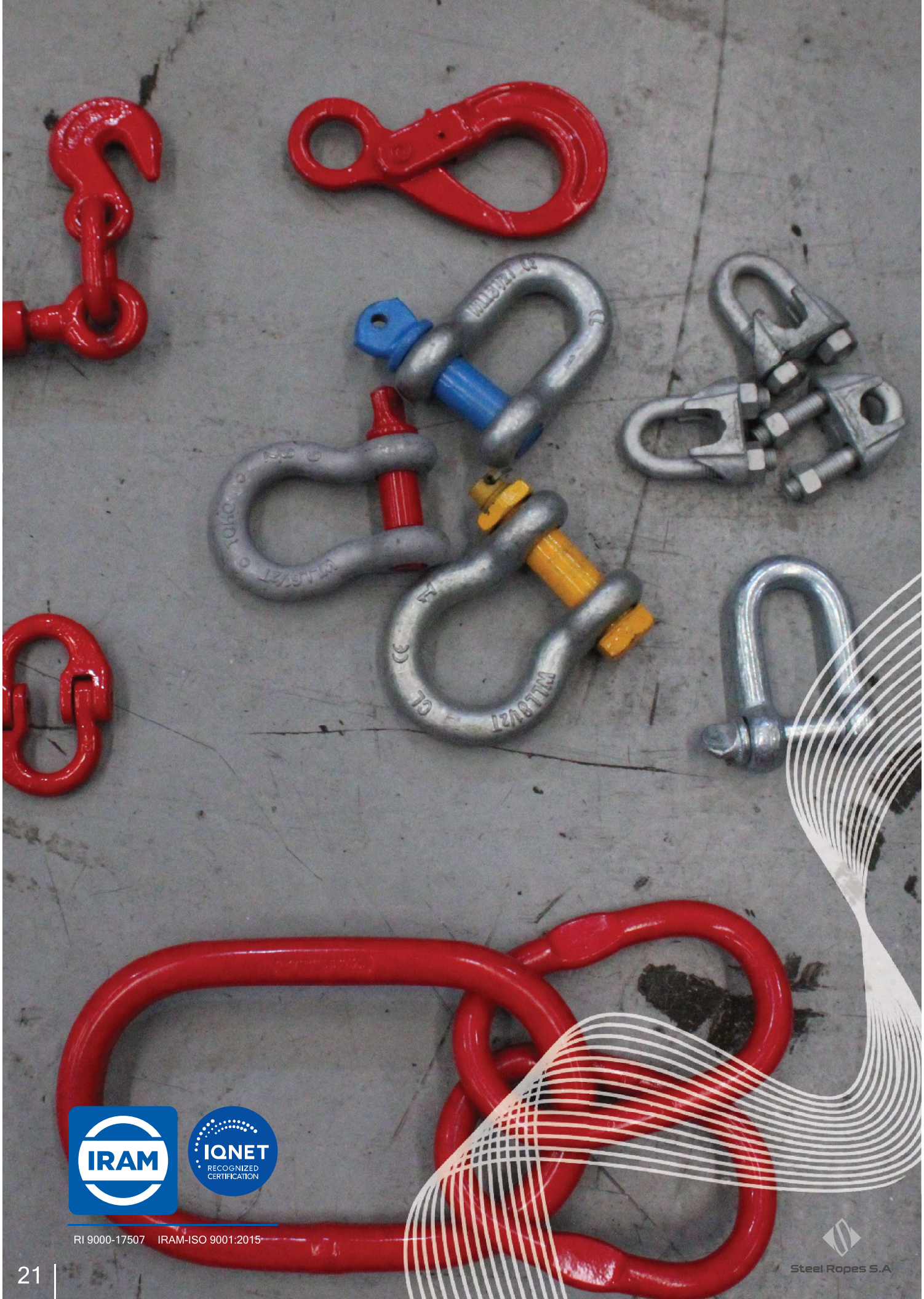
ESLABÓN DE CONEXIÓN G100





- Acero de aleación superior forjado - templado y revenido.
- Apto para cadena grado G100.
- 25% más resistente que el grado 80.
- Probado individualmente al 2,5 veces la carga límite de trabajo.
- Resistencia mínima a la rotura es 4 veces la carga límite de trabajo.
- Ensayo de fatiga a 1,5 la carga límite de trabajo durante 20.000 ciclos.
- Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Todos los pernos de carga se inspeccionan y prueban individualmente al 100%.
- Acabado superficial: recubrimiento en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y certificación CE.

Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)						Peso neto (Kg por pieza)
			A	B	C	D	K	H	
6-10	1.4	5.6	14±0.8	16.9±0.8	8.5±0.8	7±0.5	44.5±2.5	11+0.5-1	0.08
7-10	1.9	7.6	18.5±0.8	22.5±0.8	10±0.8	8.2±0.5	59±3	12.5+0.5-1	0.16
7/8-10	2.5	10	18.5±0.8	22±0.8	11±0.8	8.5±0.8	59±3	13+0.5-1	0.17
8-10	2.5	10	18.5±0.8	22.7±1	10.5±0.8	10±0.8	63±3	14+0.5-1	0.18
10-10	4	16	23±1	22.7±1	12.6±1	12.6±1	71±3	18+0.8-1	0.34
13-10	6.7	26.8	28±1	33.2±1	16.5±	16.5±1	92.5±3	23+0.8-1	0.68
16-10	10	40	33.5±1	39±2	20±1	20±1	106.5±3	29.5±1	1.22
20-10	16	64	42±1	47.3±3	25±1.5	25±1.5	123±3	35.5±1.5	2.13
22-10	19	76	48±1	55±3	27±1.5	27±1.5	137.5±3	39±2	3
26-10	26.5	106	61±2	68±3	32±2	32±2	163±4	45±2.5	5.22
32-10	39.3	157.2	80±2	87±3	40±3	40±2	197±5	54±3	9.55



RI 9000-17507 IRAM-ISO 9001:2015

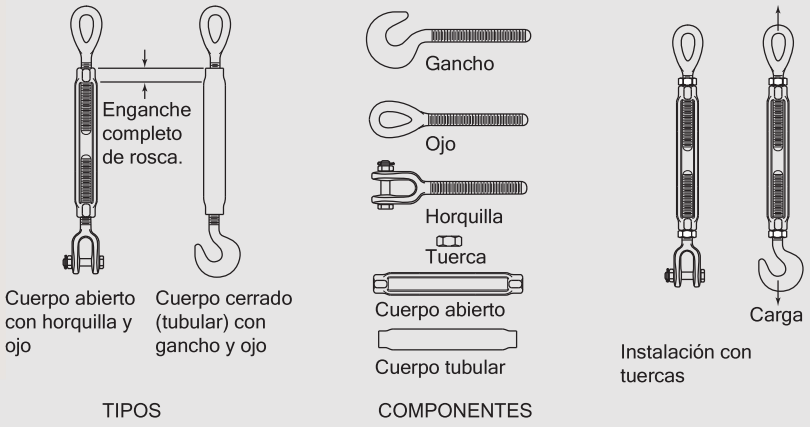
Steel Ropes S.A

TENSORES



APLICACIÓN
Los tensores se utilizan para izaje, tensado o ajuste de cables de acero, sogas, varillas, etc. Están diseñados para trabajos en línea +, ya sea tensionado o amarre.

TIPOS
Tensores que incluyen modelos con cuerpo abierto o cuerpo cerrado, con terminales de gancho, ojo, u horquilla.



ACABADO
El acabado puede ser electrogalvanizado o galvanizado por inmersión en caliente.

INSTRUCCIONES DE USO
Los tensores deben utilizarse solo en aplicaciones en línea. Se debe prestar especial atención para evitar sobrecargas.
Durante el tensado, las sobrecargas pueden provocar deformación del tensor. Si un tensor muestra signos de deformación, la tensión debe liberarse inmediatamente y el tensor debe ser reemplazado. El uso en condicion extremas de choque, vibración o carga dinámica debe considerarse para seleccionar el producto aecuado.

USO SEGURO DE TENSORES
Antes de usar, se debe verifcar que:
1. Las roscas del cuerpo y los terminales sean del mismo tipo.
2. Todos los componentes estén libres de daños o deformaciones.
3. No haya signos de desgaste, grietas o golpes en el cuerpo o los terminales.
4. Las tuercas de bloqueo estén instaladas correctamente (si aplica).
5. Los tensores estén correctamente alineados sin torción ni carga lateral.

IMPORTANTE
Nunca reemplazar ni mezclar partes diseñadas para otro propósito.
El tesor podría no ser apto para la carga requerida.

TENSORES



HORQUILLA-HORQUILLA

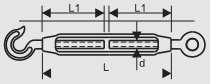
TENSOR HORQUILLA.HORQUILLA

- Las combinaciones de ensamblaje de tensores incluye: OJO-OJO
- Los terminales están templados y revenidos o normalizados.
- Los cuerpos (el cuerpo del tensor) están tratados térmicamente por normalizado.
- Galvanizazdo por inmersión en caliente.
- Tuercas de seguridad disponibles.

Tamaño (diámetro x rango de ajuste)	Longitud total promedio con los extremos en posición cerrada	Peso unitario aprox. (lbs)	C.M.T (lbs)
		Horquilla-horquilla	Horquilla-horquilla
1/2" X 9"	16-5/16"	1.85	2200
5/8" X 9"	18-1/2"	3.25	3500
3/4" X 9"	20"	5.38	5200
1" X 12"	26-5/8"	12.88	10000

TENSOR JIS OJO - GANCHO/ OJO-OJO





Rosca (mm)	Largo del cuerpo (mm)	Largo del tornillo (mm)	d (mm)	Carga de prueba(t)	Peso (Kg por pieza)
M6	100	48	6	1.0	0.116
M8	125	58	8	1.2	0.220
M10	150	70	10	1.5	0.295
M12	200	95	12	2.0	0.600
M16	250	120	16	3.0	1.070
M20	300	140	20	4.0	1.790
M22	330	165	22	5.0	2.550
M24	350	190	24	6.0	3.800

CÁNCAMOS



APLICACIÓN
Los pernos con anillas y las tuercas con anilla, se utilizan para levantar máquinas, electrodomésticos u otros objetos que no pueden levantarse manualmente ni con autoelevador.

ACABADO
El acabado puede ser: Electrogalvanizado, Galvanizado en caliente o Pintura en polvo.

TIPOS
Incluye: Con hombro y sin hombro. Tuerca con hombro y sin hombro.
Para maquinaria con o sin hombro.

PERNOS CON ANILLA



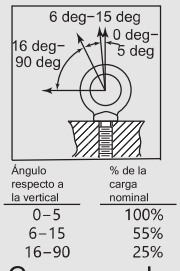
Perno para maquinaria sin hombro



Perno para maquinaria con hombro



Orificio ciego roscado



Ángulo respecto a la vertical	% de la carga nominal
0–5	100%
6–15	55%
16–90	25%

Carga angular



Perno sin hombro con tuerca



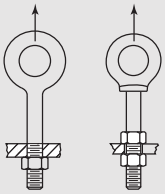
Perno con hombro y tuerca



Orificio pasante roscado

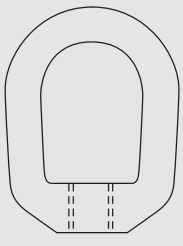


Orificio pasante sin rosca

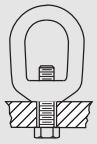


Solo carga en línea recta

TUERCA CON ANILLA



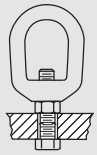
Diseño típico



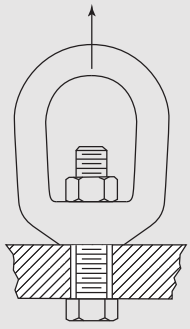
Orificio pasante sin tuerca



Orificio pasante con tuerca superior



Orificio pasante con tuerca inferior



Solo carga en línea recta

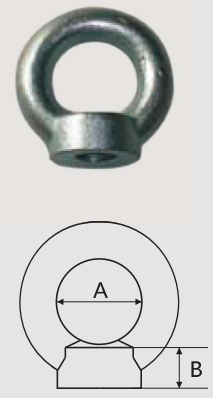
CÁNCAMOS

CÁNCAMO MACHO DIN582



Tamaño	C.M.T (t)	Dimensiones (mm)		Peso neto (Kg por pieza)
		A	B	
M6	0.07	16	13	0.05
M8	0.14	20	15	0.06
M10	0.23	25	18	0.11
M12	0.34	30	22	0.18
M14	0.49	35	28	0.27
M16	0.7	35	28	0.28
M20	1.2	40	30	0.45
M22	1.5	45	35	0.67
M24	1.8	50	38	0.87
M27	2.5	50	38	0.96
M30	3.6	60	45	1.6
M33	4.3	60	45	1.72
M36	5.1	70	55	2.65
M39	5.1	70	55	2.8
M42	7	80	65	4.03
M45	8	80	65	4.25
M48	8.6	90	70	6.38
M52	9.9	90	70	6.6
M56	11.5	100	80	8.8
M64	16	110	90	12.4

CÁNCAMO HEMBRA DIN 582



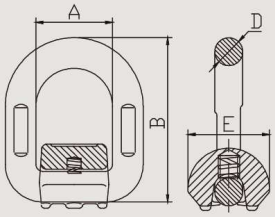
Tamaño	C.M.T (t)	Dimensiones (mm)		Peso neto (Kg por pieza)
		A	B	
M6	0.07	20	8.5	0.05
M8	0.14	20	8.5	0.05
M10	0.23	25	10	0.09
M12	0.34	30	11	0.16
M14	0.49	35	13	0.24
M16	0.7	35	13	0.24
M20	1.2	40	16	0.36
M22	1.5	45	18	0.58
M24	1.8	50	20	0.7
M27	2.5	50	20	0.72
M30	3.6	60	25	1.32
M33	4.3	60	25	1.3
M36	5.1	70	30	2.02
M39	5.1	70	30	2.08
M42	7	80	35	3.04
M45	8	80	35	3.11
M48	8.6	90	40	5.02
M52	9.9	90	40	4.95
M56	11.5	100	45	6.7
M64	16	110	50	9

CÁNCAMOS

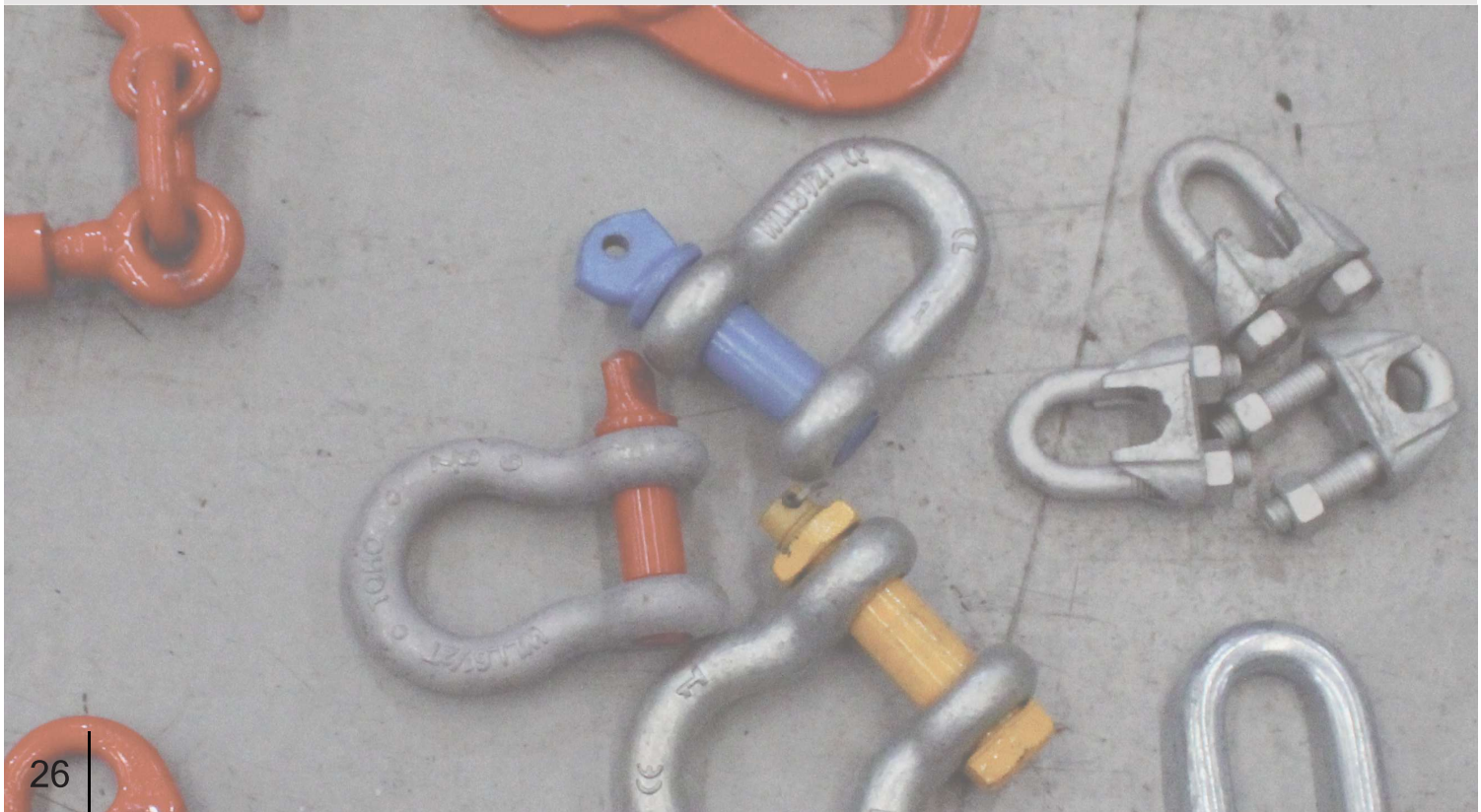
G80 CÁNCAMO PIVOTANTE PARA SOLDAR (TH - 344)



- Forjado en acero aleado de alta resistencia - templado y revenido.
- Resistencia mínima a la rotura: 4 veces la carga máxima de trabajo.
- Control de calidad: Detección de grietas por partículas magnéticas al 100%.
- Acabado superficial: pintura en polvo.
- Marcado estándar: tamaño, carga máxima de trabajo y CE.
- Con resorte internopara un mejor control del pivoteo.
- La soldadura debe ser realizada por personal calificado.



Tamaño	C.M.T (t)	C.M.R (t)	Dimensiones (mm)				Peso neto (Kg por pieza)
			A	B	D	E	
1T	1.12	4.48	41±2	78.5±3	13±1	38±2	0.47
2T	2	8	42±2	88±3	14±1	40±2	0.51
3T	3.15	12.6	46±2	94±3	17±1	43±2	0.69
5T	5.3	21.2	55±3	118±4	22±2	61±3	1.46
8T	8	32	70±3	141±4	26.5±2	70.5±3	2.52
10T	10	40	85±4	165±5	28±3	76±4	3.59
15T	15	60	97±4	188±5	34±3	90±4	5.79



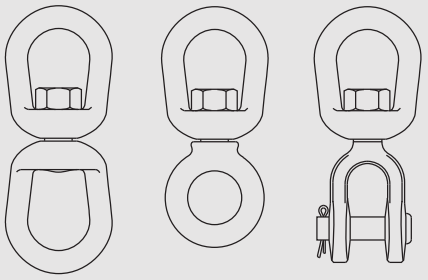
UNIÓN GIRATORIA



APLICACIÓN
Los giratorios sin rodamientos no están diseñados para girar bajo carga, sino que están destinados únicamente a dispositivos de posicionamiento.

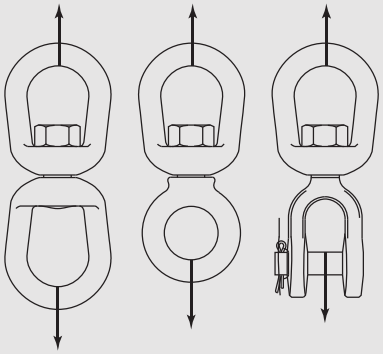
ACABADO
El acabado puede ser: Galvanizado en caliente.

TIPOS
Giratorios, incluyendo ojo-ojo y ojo-horquilla, utilizados para posicionamiento



Regular Cadena Con horquilla

Tipos

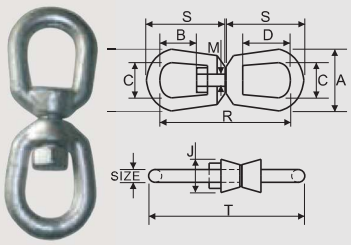


Solo para carga en línea

Carga

INSTRUCCIONES DE USO
La carga máxima de trabajo debe aplicarse en línea.
Evitar sobrecargas.
La carga lateral no está permitida, ya que los giratorios no están diseñados para este propósito.
Nunca reemplazar un giratorio por otro con un pasador distinto al diseñado para ese modelo, ya que podría no ser adecuado para la carga imuesta.
Los giratorios deben inspeccionarse regularmente conforme a las normas de seguridad del país de uso.
Esto es necesario porque los productos pueden verse afectados por desgaste, mal uso y sobrecarga, lo que puede provocar deformaciones o abrasión en la estructura metálica.
La inspección debe realizarse al menos cada seis meses, y con mayor frecuencia si se utilizan en condiciones severas.

UNIONES GIRATORIAS



Tamaño	C.M.T (t)	Peso (lbs)	Dimensiones (mm)								
			A	B	C	D	J	M	R	S	T
1/4	850	0.21	1.25	0.69	0.75	1.06	0.69	0.31	2.94	1.69	3.44
5/16	1250	0.39	1.63	0.81	1.00	1.25	0.81	0.38	3.56	2.06	4.19
3/8	2500	0.75	2.00	0.94	1.25	1.50	1.00	0.50	4.31	2.50	5.06
1/2	3600	1.43	2.50	1.31	1.50	2.00	1.31	0.63	5.44	3.19	6.44
5/8	5200	2.50	3.00	1.56	1.75	2.38	1.50	0.75	6.56	3.88	7.81
3/4	7200	4.13	3.50	1.75	2.00	2.63	1.88	0.88	7.19	4.31	8.69
7/8	10000	6.25	4.00	2.06	2.25	3.06	2.13	1.00	8.38	5.00	10.13
1	12500	9.00	4.50	2.31	2.50	3.50	2.38	1.13	9.63	5.75	11.63
1-1/4	18000	16.37	5.63	2.69	3.13	3.69	3.00	1.38	11.13	6.75	13.36
1-1/2	45200	49.06	7.00	4.19	4.00	4.19	4.00	2.25	17.13	10.00	20.13

GUARDACABO



APLICACIONES
Los guardacabo se usan para preoteger el cable de acero, cable de fibra o cuerda sintética.

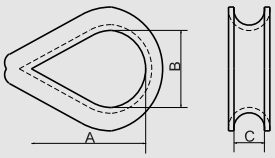
ACABADO
Los guardacabo pueden ser galvanizados en caliente, galvanizados electrolíticamente, con recubrimiento en polvo o pintados, según su aplicación.

FABRICACIÓN
Los guardacabo pueden ser:
Laminados en frío.
Laminados en caliente.
Fundidos: dependiendo del tipo específico de guardacabo.

INSTRUCCIONES DE USO
Los guardacabo deben inspeccionarse reglarmente según las normas del país de uso. Esto es necesario porque pueden verse afectados por desgaste, mal uso o sobrecarga, lo que podría causar deformación o alteración del material.
Es importante que el cable (o cuerda) se asiste correctamente en el surco del guardacabo que estás usando.
El tamaño nominal del guardacabo corresponde al diámetro del cable para el cual está diseñado.
Si no hay disponible un guardacabo del tamaño exacto del cable, se puede usar uno del tamaño inmediatamente superior.
Antes de usarlo, verificar que el guardacabo esté libre de impurezas, bordes filosos, grietas u otras irregularidades que pueden dañar el cable y afectar su rendimiento.

GUARDACABO DE ACERO EXTRE REFORZADO - NORMA AMERICANA





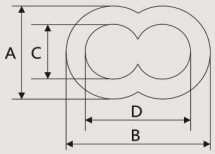
- Recomendado para uso intensivo.
- Galvanizado en caliente o pintura, según requerimiento.
- Cumple con la especificación federal FF-T-276b.

Tamaño nominal (pulgadas)	Dimensiones (pulgadas)			Peso neto (Kg por unidad)
	A	B	C	
1/4	1.36	0.88	0.28	0.03
5/16	1.88	1.06	0.34	0.051
3/8	2.13	1.13	0.41	0.113
7/16	2.38	1.25	0.47	0.136
1/2	2.75	1.5	0.53	0.231
9/16	2.75	1.5	0.59	0.236
5/8	3.25	1.75	0.66	0.34
3/4	3.75	2	0.78	0.667
7/8	4.25	2.25	0.94	0.794
1	4.5	2.5	1.06	1.247
1-1/8-1-1/4	5.13	2.88	1.31	1.637
1-1/4-1-3/8	6.25	3.5	1.44	3.71
1-3/8-1-1/2	6.5	3.5	1.56	5.33
1-5/8	8	4	1.72	7.71
1-3/4	9	4.5	1.84	8.05
1-7/8-2	12	6	2.09	11.34
2-1/4	14	7	2.38	17.92
2-3/8	14.88	7	2.52	22.15
2-1/2	15.7	7.4	2.62	28.5
2-3/4	16.46	7.4	2.9	30.12
2-7/8	17.45	7.72	2.99	36
3	18.31	7.72	3.15	38.5
3-1/2	19.88	9.45	3.74	44

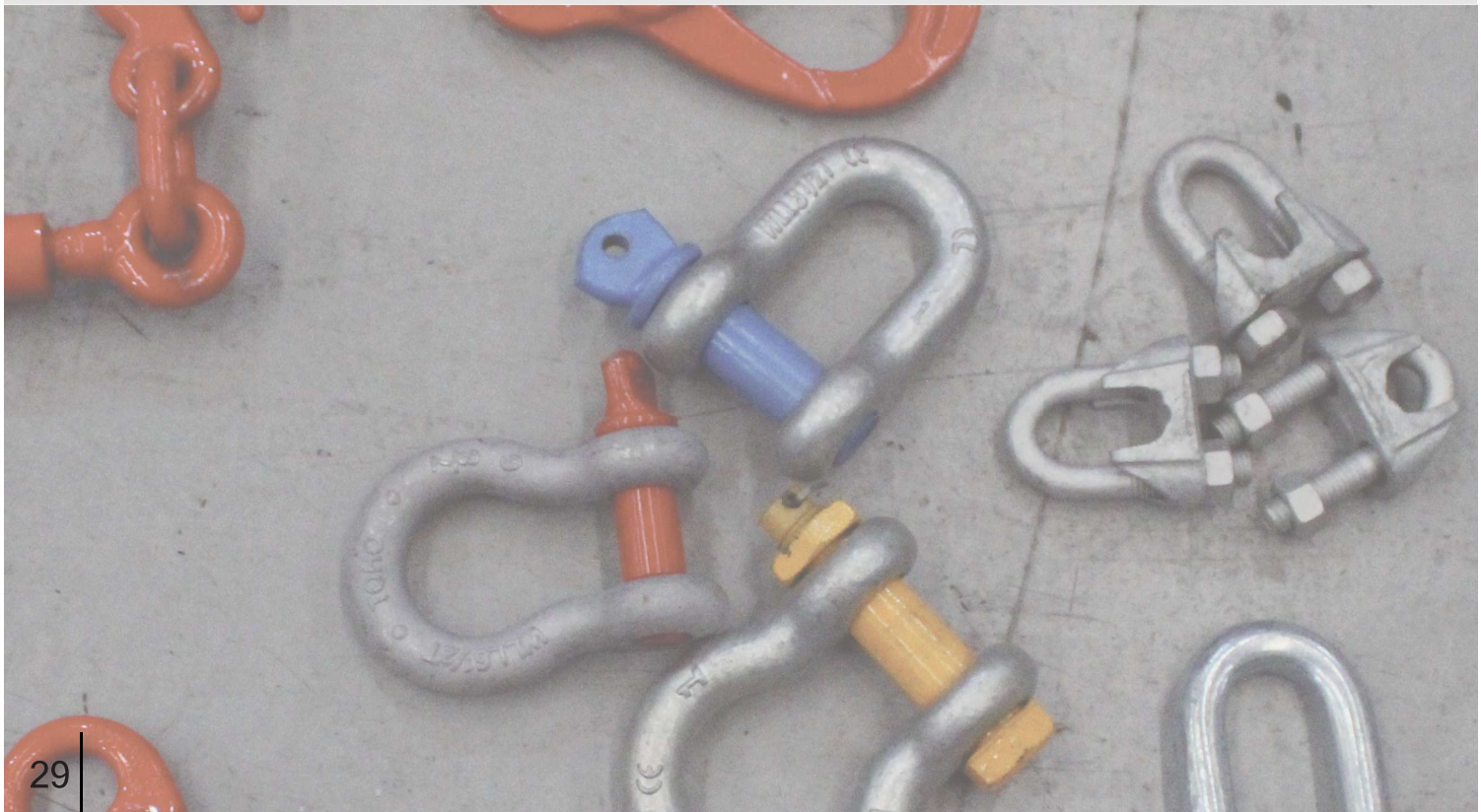
CASQUILLOS

CASQUILLO DE ALUMINIO





Diámetro de cable (mm/pulgadas)	Dimensiones (mm)				Longitud (mm)	Peso neto (Kg por pieza)
	A	B	C	D		
1.6(1/16")	4.37	6.35	1.96	4	9.6	0.41
2(5/64")	5.56	7.95	2.39	4.8	9.6	0.73
2.4(3/32")	7.06	10.26	3.30	6.5	12.7	1.45
3.2(1/8")	8.71	12.70	3.96	7.9	15.9	2.90
4(5/32")	9.53	14.30	4.75	9.5	17.5	3.63
5.1(3/16")	11.20	16.90	5.66	11.4	25.4	7.17
5.6(7/32")	12.70	19.10	6.35	12.7	27.0	10.07
6.4(1/4")	13.61	20.80	7.37	14.6	28.6	11.43
7.1(9/32")	14.27	22.35	7.92	16.0	30.2	12.81
8(5/16")	17.45	26.19	9.53	18.3	31.7	20.41
9.5(3/8")	19.05	29.36	11.13	21.4	36.5	27.53
11.1(7/16")	23.8	36.50	12.7	25.4	42.8	53.52
12.7(1/2")	27	41.28	14.27	28.5	50.8	79.83



DISCLAIMER - STEEL ROPES S.A.

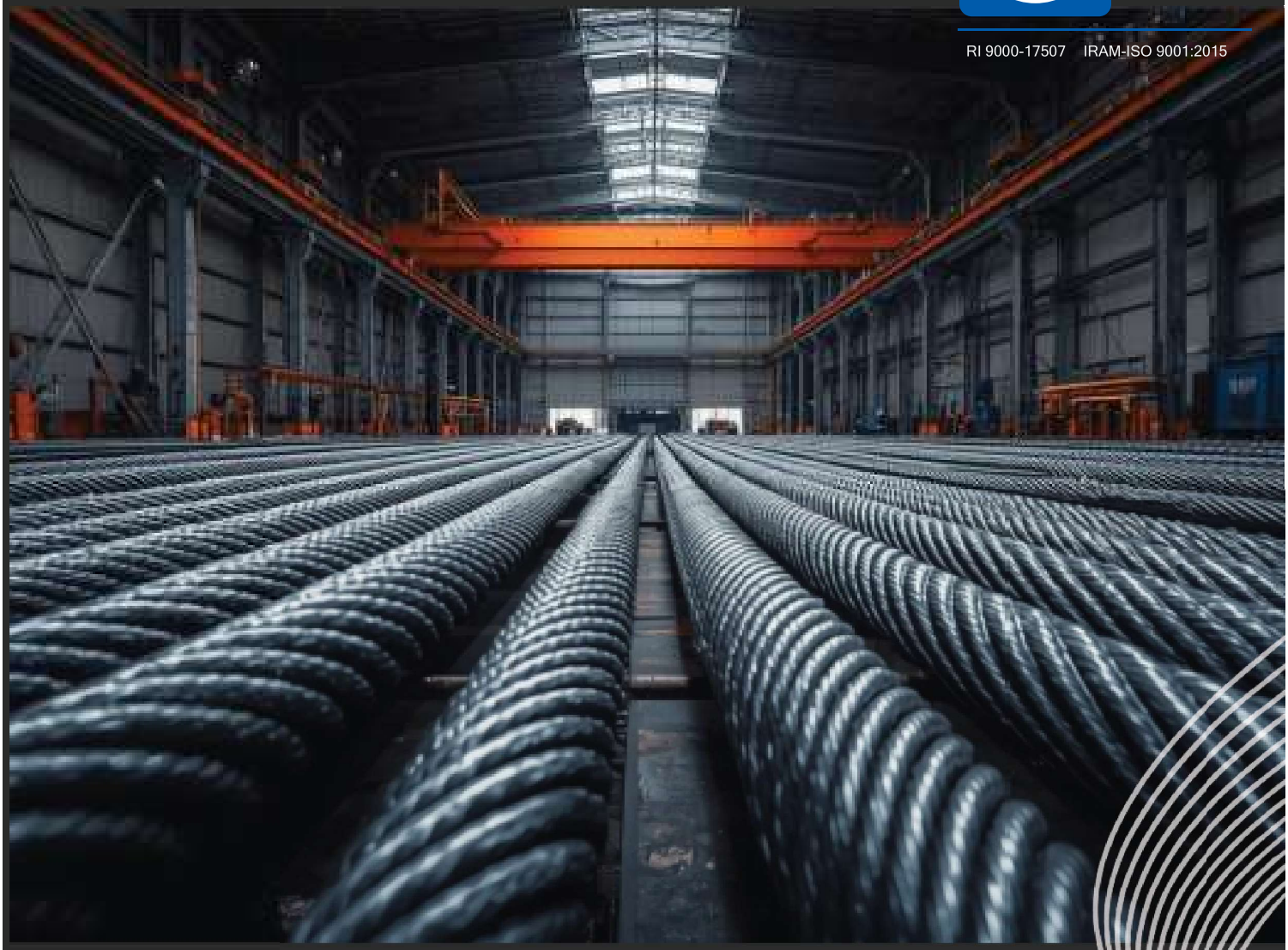
Steel Ropes S.A. informa que los productos, especificaciones técnicas, capacidades de carga y fotografías exhibidas en este catálogo son de carácter ilustrativo y no constituyen garantía de disponibilidad inmediata, pudiendo existir variaciones derivadas de importaciones, rotación de stock o condiciones del mercado nacional e internacional.

Steel Ropes S.A. no se responsabiliza por errores en la selección, pedidos mal especificados o por el uso indebido o fuera de norma de los elementos de izaje.

El cliente debe especificar C.M.T, ángulos, normativa aplicable y asegurar que los productos sean utilizados exclusivamente por personal competente.

RI 9000-17507 IRAM-ISO 9001:2015

RI 9000-17507 IRAM-ISO 9001:2015



CONTACTO

info@steelropes.com.ar

Benito Pérez Galdós 170, La Boca

1137826397